

SMB120

规格
Size R0.01 ~ R0.05



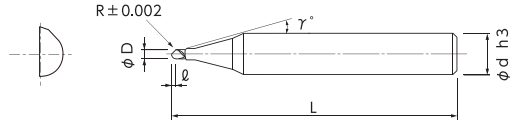
超微细加工用CBN球头铣刀“CBN Micro Ball”

CBN Ball End Mill for precision machining “CBN Micro Ball”

共有7种规格
Total 7 sizes

尺寸规格从R0.01~R0.05, 实现超精细加工

Realized micro milling by size line up R0.01 - R0.05



- 行业前列! CBN材质的微米级球头铣刀。
- 开拓精细切削加工的新领域。
- 球头半径从R0.01起实现标准化。
- 从调质钢到高硬度钢, 均可长时间加工。
- The world's first CBN Micro Ball End Mill.
- CBN Micro Ball develops new machining capability in high-precision technology.
- Standardized sizes from R0.01.
- Long machining on pre-hardened to high-hardened steels.



刀刃形状
Cutting edge shape

单位 (规格: mm / 价格: 日元)
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(R)球头半径 Radius	(ℓ)刃长 Length of Cut	(D)外径 Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
01-00460-00010	R0.01	0.02	0.02	15°	4	50	72,000
01-00460-00015	R0.015	0.03	0.03	15°	4	50	62,000
01-00460-00020	R0.02	0.04	0.04	15°	4	50	51,600
01-00460-00025	R0.025	0.05	0.05	15°	4	50	47,400
01-00460-00030	R0.03	0.06	0.06	15°	4	50	43,200
01-00460-00040	R0.04	0.08	0.08	15°	4	50	39,600
01-00460-00050	R0.05	0.1	0.1	15°	4	50	36,000

订购方法
How to Order

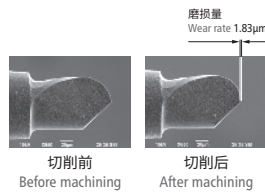
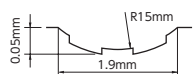
请指定SMB120 球头半径(R)。 ※(γ)为参考值。
When you order, indicate SMB120 (R). ※(γ) is reference value.

加工案例
Machining case

M-003

加工案例1 Machining Case 1

R0.05 NS 文字加工 NS logo



加工材料 Work material	STAVAX 52HRC	
主轴转速 Spindle speed	80,000min ⁻¹	
进给速度 Feed	粗加工: 200mm/min Roughing	精加工: 50mm/min Finishing
切深量 Depth of cut	粗加工: 2μm×5μm Roughing (ap×ae)	精加工: 2μm×2μm Finishing (ap×ae)
加工时间 Machining time	1小时50分钟 1hr 50min	
加工长度 Machining length	7.7m	
冷却方式 Coolant	油雾 Oil mist	

●粗加工和精加工使用同一刀具进行。
Full process done by one tool.