

MSBH230

规格
Size R0.05 ~ R6

∞ Premium
≤65 HRC

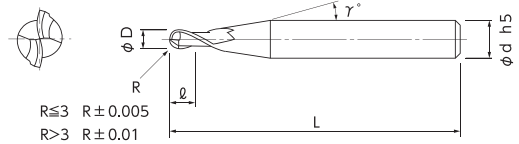
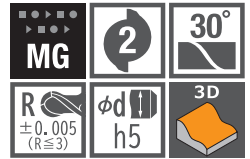
无限白金涂层 高硬度钢材用2刃球头铣刀

共有20种规格
Total 20 sizes

MUGEN COATING PREMIUM 2-Flute Ball End Mill for Hardened Steel

可对应调质钢、高硬度钢(~65HRC)的球头铣刀
适用于从粗加工到精加工的各种加工

Ball end mill for prehardened steels and hardened steels up to 65HRC
For multi-purpose from roughing to finishing



- 高硬度材料用标准型球头铣刀。最适用于精加工。
- 适用于~65HRC的高硬度钢。
- Standard ball end mill for hardened steels and suitable for finishing process.
- Applicable for hardened steels up to 65HRC.

★ 返修对应 (柄长须在15mm以上。详情请咨询本公司。)

单位 [规格: mm / 价格: 日元]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

产品代码 Code No.	(R)球头半径 Radius	(ℓ)刃长 Length of Cut	(D)外径 Dia.	(γ)颈角 Neck Taper Angle	(d)柄径 Shank Dia.	(L)全长 Overall Length	定价(日元) Retail Price
08-00507-00005	R0.05	0.1	0.1	12°	4	50	11,300
08-00507-00007	R0.075	0.15	0.15	12°	4	50	11,000
08-00507-00010	R0.1	0.2	0.2	12°	4	50	9,000
08-00507-00015	R0.15	0.3	0.3	12°	4	50	6,500
08-00507-00020	R0.2	0.6	0.4	12°	4	50	4,400
08-00507-00025	R0.25	0.8	0.5	12°	4	50	4,100
08-00507-00030	R0.3	0.9	0.6	12°	4	50	4,000
08-00507-00040	R0.4	1.2	0.8	12°	4	50	4,000
★ 08-00507-00050	R0.5	1.5	1	12°	4	50	3,700
★ 08-00507-00075	R0.75	2.3	1.5	12°	4	50	4,400
★ 08-00507-00100	R1	3	2	12°	4	60	3,300
★ 08-00507-00125	R1.25	3.8	2.5	12°	6	60	5,800
★ 08-00507-00150	R1.5	5	3	12°	6	60	4,200
★ 08-00507-00201	R2	6	4	-	4	70	4,500
★ 08-00507-00200	R2	6	4	12°	6	70	5,400
★ 08-00507-00250	R2.5	8	5	12°	6	70	5,700
★ 08-00507-00300	R3	10	6	-	6	80	5,900
★ 08-00507-00400	R4	12	8	-	8	90	15,100
★ 08-00507-00500	R5	15	10	-	10	100	19,400
★ 08-00507-00600	R6	20	12	-	12	100	27,800

订购方法
How to Order

请指定MSBH230 球头半径(R)×柄径(d)。 ※(γ)为参考值。
When you order, indicate MSBH230 (R)×(d). ※(γ) is reference value.

加工案例1 Machining case 1

MSBH230 3D 形状造型模具 3D Shape Model



- 加工材料: STAVAX 52HRC
Work material: STAVAX 52HRC
- 总加工时间: 9小时 23分钟
Total machining time: 9hr 23min
- 冷却方式: 油雾
Coolant: Oil mist

加工工序 Process	粗加工 Roughing	中精加工 Semi-finishing	精加工 Finishing
使用刀具 Tool	MSBH230 R3	MSBH230 R2	MSBH230 R2
主轴转速 [min ⁻¹] Spindle speed	14,000	15,000	
进给速度 [mm/min] Feed	3,000	2,000	1,800
切深量 ap×ae[mm] Depth of cut	0.3×2	0.2×0.3	0.08×0.05
加工时间 Machining time	2小时 30分钟 2hr 30min	2小时 23分钟 2hr 23min	4小时 30分钟 4hr 30min

工件尺寸:
100×100mm(加工深度 20mm)
Work Size: 100 x 100mm (Machining depth 20mm)

球头
Ball
全刃长
Full Cutting Length
涂层
Coating

调质钢
Prehardened Steel P

高硬度钢~52
Hardened Steel HRC H

高硬度钢~60
Hardened Steel HRC H

高硬度钢~65
Hardened Steel HRC H

不锈钢
Stainless Steel M

钛合金
耐热合金
Titanium Alloy
Heat Resistant Alloy S

常规系列
无限白金涂层
全刃长造型
Regular Line
MUGEN PREMIUM
Full Cutting Length Type